



### Bolzenschneider für jeden Einsatz

Seit 1828 verfügt VBW über ein ausgesprochen umfangreiches Bolzenschneider-Programm für Feuerwehr, THW und Bundeswehr. Anders als bei vielen Wettbewerbern stammen bei VBW alle Einzelteile der Bolzenschneider aus der eigenen deutschen Produktion! Wo andere deutsche Hersteller häufig billige Rohlinge importieren, um diese weiter zu bearbeiten, stellt VBW diese Rohlinge in der eigenen deutschen Fertigung her. VBW-Werkzeuge sind 100 % Made in Germany, vom Rohling bis zum fertigen Produkt.



#### Wissenswertes über VBW-Bolzenschneider

Eigentlich ist der Bolzenschneider gar kein Abschnieder. Er hat keine scharfen Messer, somit schneidet er nicht, sondern er sprengt das zu trennende Material. Nach dem Eindringen der Messer in das zu trennende Material ist eine beidseitige Einkerbung erkennbar. Diese Kerben führen im weiteren Verlauf des Trennvorganges zum Auseinandersprengen des Materials. Der Trennvorgang wird unmittelbar beeinflusst durch Schneiden-Winkel, Schneiden-Radius, Schneiden-Breite, Schneiden-Oberfläche, Mittigkeit der Schneiden und Parallelität der Schneiden. Für kompromisslose Schneidleistung werden individuell für VBW gefertigte, hochlegierte CrV-Sonderstähle verwendet. Alle VBW-Bolzenschneider arbeiten bei der Kraftübersetzung – von der Handkraft zur Schneidkraft – nach dem so genannten Kniehebel-Prinzip. Die übersetzte Handkraft ist abhängig von der Kniehebel-Stellung, das heißt, je gestreckter die Lage des Kniehebels, desto größer die Kraft. Alle VBW-Bolzenschneider besitzen einen Festanschlag für die Zustellung, der die Messer gegen Auflaufen schützt, ein Klemmen der Hände verhindert und eine genaue Kniehebel-Einstellung ermöglicht. WICHTIG: Die höchste Trennkraft wird erreicht, wenn das zu schneidende Material mit der Spitze des Messerkopfes erst angeschnitten und dann für den zweiten Schnitt weiter nachgeschoben wird. Bolzenschneider zum Trennen gerade und rechtwinkelig halten.

#### VBW-Bolzenschneider WAGGONIT®

1



#### Merkmale der Professional-Version:

- Schneidleistung bis 48 HRc
- Messer- und Rohrkopf aus Spezialstahl
- gesenkgeschmiedet
- reduzierter Trennkraftaufwand durch optimale Geometrie
- Begrenzungsanschlag mit extra großer Pufferzone
- präzises und einfaches Nachstellen der Messer durch Exzentrerschrauben
- hochwertig vergütet

Best. Nr.	Länge mm	Schneidleistung (19 HRc/mm <sup>2</sup> )	Gewicht g
212150	460	8	2.013
1 212155	610	9	2.800
212160	760	11	4.287
212161	910	13	6.438
212170	1070	16	8.410

made in Germany

#### VBW-Bolzenschneider LightCUT®

Die LightCUT®-Bolzenabschneider mit ihren hochfesten Alu-Griffen wiegen viel weniger, wodurch der Rücken geschont wird und Schneidarbeiten leichter von der Hand gehen.

#### Merkmale der Professional-Version:

- spürbar leichter durch hochfestes Leichtmetall-Griffpaar
- Schneidleistung bis 48 HRc
- Messer- und Rohrkopf aus Spezialstahl, gesenkgeschmiedet
- reduzierter Trennkraftaufwand durch optimale Geometrie
- Begrenzungsanschlag mit extra großer Pufferzone
- präzises und einfaches Nachstellen der Messer durch Exzentrerschrauben
- hochwertig vergütet
- Deutsches Patent
- die LightCUT®-Ausführung ermöglicht ein erheblich leichteres Arbeiten als herkömmliche Bolzenabschneider für mehr Arbeitsleistung und mehr Gesundheit.

Best. Nr.	Länge mm	Schneidleistung (19 HRc/mm <sup>2</sup> )	Gewicht g
2 212151	800	7	2.650

2

